

Широкая цветовая палитра адгезивов для бесшовной склейки поверхностей

Адгезив Plexus Solid Surface MA644 – уникальный клеевой состав для бесшовной стыковки твердых поверхностей, включая искусственный камень из акриловый и полиэфирных материалов.

Адгезив двухкомпонентный, соотношение компонентов 10:1. Клей MA644 стоек к ультрафиолету и не желтеет. Клеевой состав MA644 может быть соответственно колерован для незаметного соединения твердых поверхностей разных цветов. Он обладает превосходной адгезией ко множеству твердых листовых материалов, включая листовое оргстекло, литые и уплотненные полиэфирные слоистые пластики толщиной 3 мм, облицовочные плиты или обработанные каменные кладки.

Рабочее время готового состава MA644 составляет 8-10 минут, а через 30-35 минут швы можно шлифовать начисто. Этот состав обладает превосходными рабочими характеристиками: стойкость к воде, ударопрочность, износостойкость, стойкость к истиранию, кипящей воде, высоким температурам и ультрафиолету.





Особенности и преимущества:

Стойкость к ультрафиолету
 Быстрое отверждение
 Низкая вязкость
 Возможность шлифования
 Полупрозрачность
 100%-я термопластичность

Рекомендуется для:

Акриловые и полиэфирные плиты
 Фанера и древесностружечные плиты
 Термопласты и композитные материалы
 Стеклопластик и гелькоут
 Клееная фанера толщиной 3 мм

Диапазон рабочих температур: от -55 до +120 °C

Физические свойства

Не затвердевший	Адгезив	Активатор
Вязкость	18 000 – 24 000	20 000 – 30 000
Плотность (г/см3)	1,00	1,07
Цвет	прозрачный	цветной
Соотношение	10	1
Время схватывания состава по краям (минут)	8 - 10 (23°C)	
Рабочее время (минут)	13 -18 (23°C)	
Время отверждения (минут)	30 - 35 (23°C)	
Температура вспышки °C	11	
Прочность на разрыв (МПа)	5,51– 6,9	
Удлинение %	6,9	



Компания ITW Plexus настоятельно рекомендует тестировать все субстраты с выбранным клеем в ожидаемых условиях обработки для определения совместимости. Тест на сопротивление срезу сцепления при сжатии (ITW Plexus, США, процедура проверки качества Q4.10 WI-54).

Время схватывания состава по краям – максимально допустимый интервал выдерживания готового состава перед нанесением при 23С, во время которого еще гарантируется адекватное смачивание поверхности.

Время отверждения – момент, в который склеенные детали можно перемещать, а зажимы можно удалять, так как детали приклеиваются друг к другу (при 23 С).

PLEXUS®
Solid Surface

ООО "ИТВ Функциональные полимеры и составы"

107891, г. Москва, ул. Новорязанская, д.18, стр. 14-15-16.
 Тел.: +7 (459) 933 3216
 Факс: +7 (495) 933 3213
 E-mail: plexus@itwppf.ru